



織布運転技能実習評価 専門級 学科試験問題

せんもんち しき うんてんせんもんきゅう せいしよくこうてい
専門知識：運転専門級・製織工程

1. 次の文で正しいものには○、誤っているものには×で答えよ。(30点)

- (1) 織機しよつきの回転数かいてんすう(RPM)は一分間あたりの回転数かいてんすうで表される。
- (2) 箆入おさいれが間違まちがっていても、織物組織おりものそしきが合あっていれば品質ひんしつに問題もんだいはない。
- (3) 薄段うすだんとは、緯糸よこいとが規定以下きていい かの密度みつどでおられて出来た段で きた だんである。
- (4) 緯糸切れよこいと ぎが多く発生おお はっせいするときは、機台故障きだいこしょうの可能性かのうせいもあるため、決められた手順てじゆんで連絡れんらくする。
- (5) 同じ経糸おな たていとが何度もゆるみ、空止まりからどする時ときは、ドロッパーおが落ちないようにテープなどで止める。
- (6) 製織せいしよくの後に検査工程けんさこうていがあるので織機上しよつきじやうの織前点検おりまえてんけんは不要ふようである。
- (7) エアジェット織機しよつきは高速回転こうそくかいてんしているので異常音いじやうおん、異臭いしゆうには気きにしないで良い。
- (8) 耳糸みみいとは織り始めお はじに残量ざんりやうを確認かくにんし、少ないすくときは満管系まんかんしに取替とりかえる。
- (9) 緯糸切れ処理よこいと ぎ しよりは織り込まれた不正糸お こ ふせいしを取り除といてから運転のぞ うんてんをつける。
- (10) 織機しよつきの効率こうりつと生産量せいさんりやうは関係かんけいない。

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
○	×	○	○	×	×	×	○	○	×

2. 次の文の()の中のどちらかを選んで、①または②で答えなさい。(30点)

- (1) エアジェット織機しよつきで使用する緯糸しやう よこいとは (①パラチーズ ②コーンチーズ) が良い。
- (2) 織機しよつきの主要三大運動しゆやうさんだいうんどうは開口かいこう、緯入よこいれ、(①送り出し ②箆打ちおさう) である。
- (3) (①経密度たてみつど ②緯密度よこみつど) は箆番手おさばんてによって決定けつていされる。
- (4) 織物おりものの密度みつどは1 (①c m² ②インチ) 当たりあの経糸たていと、緯糸よこいとの本数ほんすうで表あらわされる。
- (5) コンプレッサーあつりよくていかの圧力低下たていと ぎは (①経糸切れ ②緯弛みよこゆる) の原因げんいんになる。

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
②	②	①	②	②