



1. 次の文で正しいものには○、誤っているものには×で答えよ。(30点)

- (1) 決められた給糸パッケージ(チーズ、パーン)がなくなったので、代わり違う糸種の給糸パッケージ(チーズ、パーン)を使用してもよい。
- (2) ダブルツイスターは、アップ式(上昇式)撚糸機である。
- (3) 撚糸の撚り方向には、S撚とZ撚がある。
- (4) テンサーは糸の巻き取り速度を調整する装置である。
- (5) スネルワイヤーの摩耗や傷は、毛羽の原因になる。
- (6) 合撚糸工程で2本以上の糸を引き揃えて加撚し、適度の太さの糸を作る。
- (7) 撚糸機の機台を始動するときは、機台周りの安全確認をしない。
- (8) 標準動作を守って糸仕掛けをしていれば、仕掛け後の見回りは不要である。
- (9) フィードローラーは、糸に撚りを掛ける装置である。
- (10) 撚りを安定させるためには、バルーニングの形状が安定している必要がある。

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
×	○	○	×	○	○	×	×	×	○

2. 次の文の()の中のどちらかを選んで、①または②で答えよ。(30点)

- (1) ダブルツイスターではスピンドルの回転が速いほどバルーニングは、
 (① 大きく ② 小さく) なる。
- (2) 糸がフィードローラーから外れていると (① 強撚 ② 甘撚り) になる。
- (3) ダブルツイスターは、スピンドルが1回転すると (① 2回 ② 3回) の
 撚りがかかる撚糸機である。
- (4) 撚数が (① 少ない ② 多い) ほど、撚縮みは大きい。
- (5) ダブルツイスターで、糸がオクレ盤(ストレージディスク)に巻き付いている
 角度を (① オクレ角 ② 綾角度) という。

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
①	②	①	②	①