



紡績運転技能実習評価 専門級 学科試験問題

専門知識：合撚糸工程(仮撚り)

1. 次の文で正しいものには○、誤っているものには×で答えよ。(30点)

- (1) 決められた給糸パッケージ(POY)がなくなったときは、代わりに違う糸種の給糸パッケージ(POY)を使用してもよい。
- (2) 仮撚機は、1 ヒータータイプと2 ヒータータイプがある。
- (3) 仮撚糸には、S撚とZ撚がある。
- (4) 仮撚機の撚掛け装置には、スピナー式、ニップ式、フリクション式がある。
- (5) 仮撚機の糸道ガイドの傷は、毛羽の発生原因にならない。
- (6) 仮撚工程では、セット時間の管理は重要である。
- (7) 仮より機の機台を始動するときは、機台周りの安全確認をしない。
- (8) 糸仕掛けを標準動作通りに行えば、仕掛け後の見回りは必要ではない。
- (9) 仮撚工程の重要な3 T管理とは、温度、撚数、張力である。
- (10) 加工速度(ヤーンスピード)が一定であれば、糸の種類が変わっても仮撚機のヒーター温度を変える必要がない。

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)
×	○	○	○	×	○	×	×	○	×

2. 次の文の()の中のどちらかを選んで、①または②で答えよ。(30点)

- (1) オートドッファーは、パッケージを(①玉あげ ②クリーニング)する装置である。
- (2) 一般的に、加工速度(ヤーンスピード)を上げると糸切れ率は(①低く ②高く)なる。
- (3) 仮撚機のヒーター温度が高くなると、糸への加熱量は(①大きく ②小さく)なる。
- (4) 撚縮みは、撚数が(①少ない ②多い)ほど大きい。
- (5) 仮撚糸は、加撚一熱セッター(①解撚 ②加撚)でつくられる。

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
①	②	①	②	①